

# 重大轴承圆度测量方案

根据客户工件定制



- 自动调心调平
- 夹持力可调，避免因装夹导致的被测件变形
- 评价项目  
圆度, 同心度, 平面度, 径向单跳动
- 分析能力  
频谱分析, 缺口, 毛刺自动剔除, 波形分析  
圆度评定方式: 最小区域法, 最小二乘法, 最小外接圆法, 最大内切圆  
圆度滤波档位: 1-15upr, 1-50upr, 1-150upr, 1-250upr, 1-500upr, 15-100upr, 15-500upr, 2-15upr

## 技术参数

传感器	测量范围	±620μm
	分辨率	0.01μm
	线性精度	0.1%
红宝石测头	测针尺寸	Ø4x10mm
	测针方向	双方向
	测针调整角度	±45°
	测力	70-100mN
立柱	测杆	50mm
	调节范围	560mm
检测器	最大检测高度	560mm
	采集器件	圆光栅
旋转工作台	圆周采样点数	360000
	旋转精度	±(0.7+6H/10000)μm, H是测量点距离端面的高度
	旋转速度	0-3rpm
	工作台有效直径	2500mm
调心调平工作台	最大工件直径(回转直径)	2500mm
	调心范围	±5mm
	调平范围	±1°
	最大承重	500kg
尺寸(长×宽×高)	2500×2500×1815mm	
电源	220±10%V, 50Hz	
功率	500W	
重量	500kg	

## 标准配置

主机	大轴承专用机台	1套
	移动车	1套
	零件上料缓冲机构	1套
	碳纤维横梁	1套
	横梁架	1套
	自动调心调平机构	1套
	信号处理系统	1套
	电器控制系统	1套
	宽范围传感器	1套
	碳素传感器夹持加长杆	1套
附件	超大量程调整传感器	1套
	专业分析软件	1套
	电脑	1台
	打印机	1套
	校正标准件	1个
	正弦平口钳	1个
	标准调整台	1套
	红宝石测针	1个
	特长测杆	1个
	测针摆角模块	1套
安装工具	1套	